

4 années de développements pour des logiciels performants et simples d'utilisation

**qmt retrouve son leadership dans les logiciels pour le
test et le contrôle qualité**

12 janvier 2026
DAT056-593 | Ivan Meissner



Solutions personnalisées pour le test et le contrôle qualité.
Précisément.

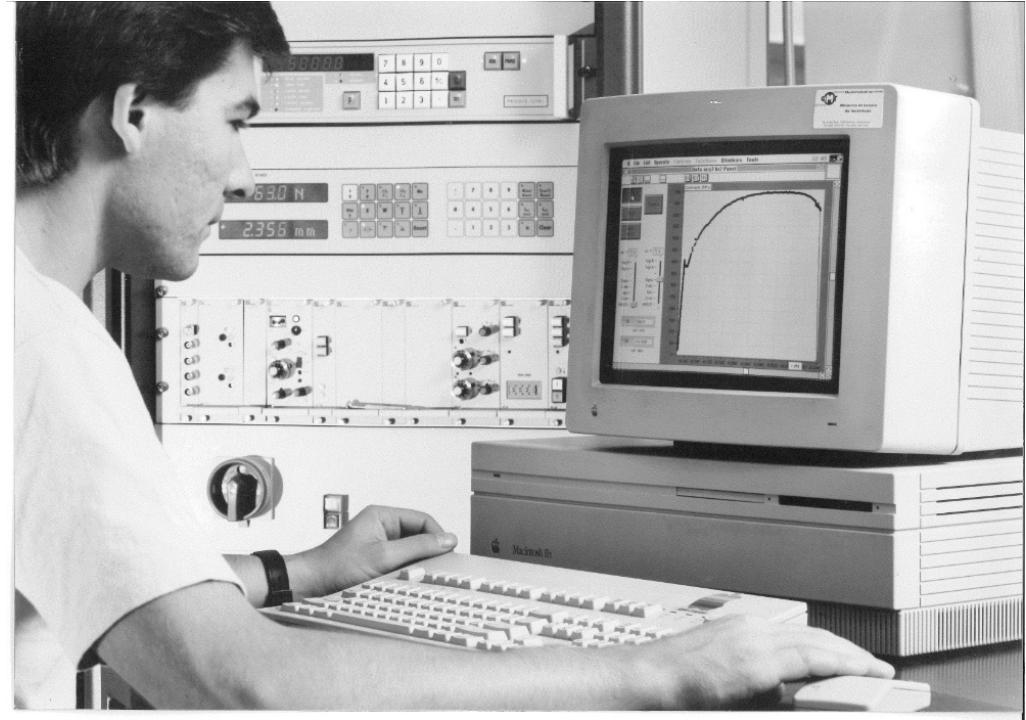
qmt+

Solutions personnalisables pour le test et le contrôle
qualité

**35 années d'histoire avec des
logiciels sous LabVIEW**

1990

Utilisation d'un des premiers logiciels qmt En LabVIEW 2 sur MAC !



1995

Multimicro – le premier produit qmt

Un microduromètre Vickers 100% automatisé



CRÉATION
TECHNIQUE &
INDUSTRIELLE
À GENÈVE

PRIX CREDIT SUISSE GENÈVE
LES SOUSIGNÉS CERTIFIENT
AVOIR ATTRIBUÉ À

Qualimatest SA

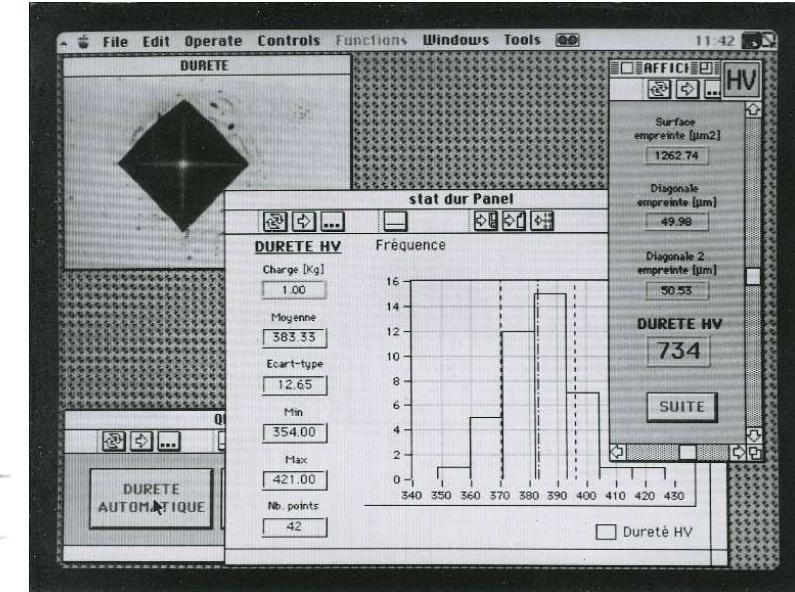
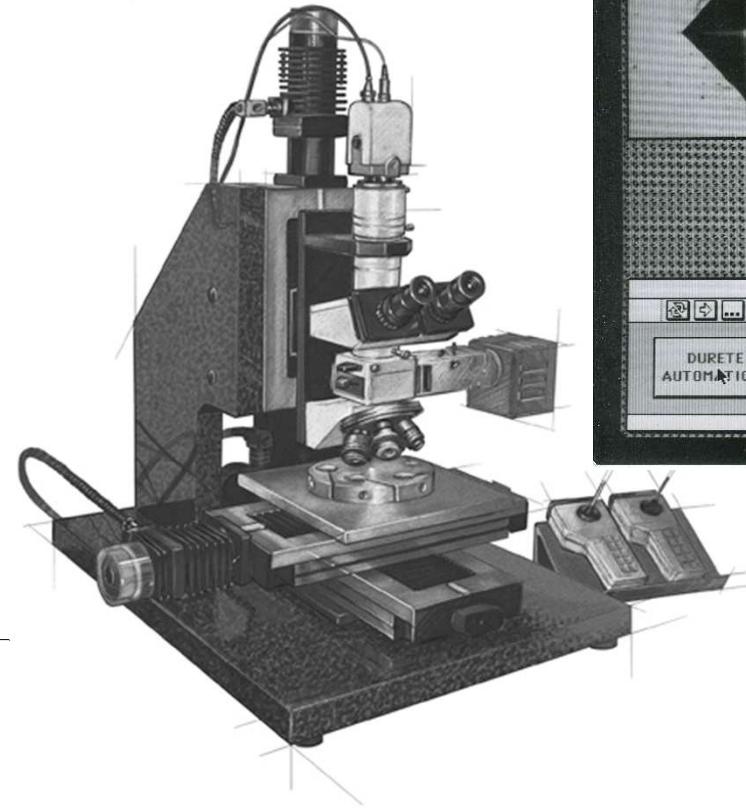
POUR
son équipement de mesure optique de grande précision « Multimicro »

LE PRIX 1995
DE LA CRÉATION TECHNIQUE ET INDUSTRIELLE
INSTITUÉ EN 1981 À L'OCCAISON
DU 75^e ANNIVERSAIRE
DE LA SUCURSALE GENEVOISE
DU CREDIT SUISSE

GENÈVE, le 16 novembre 1995

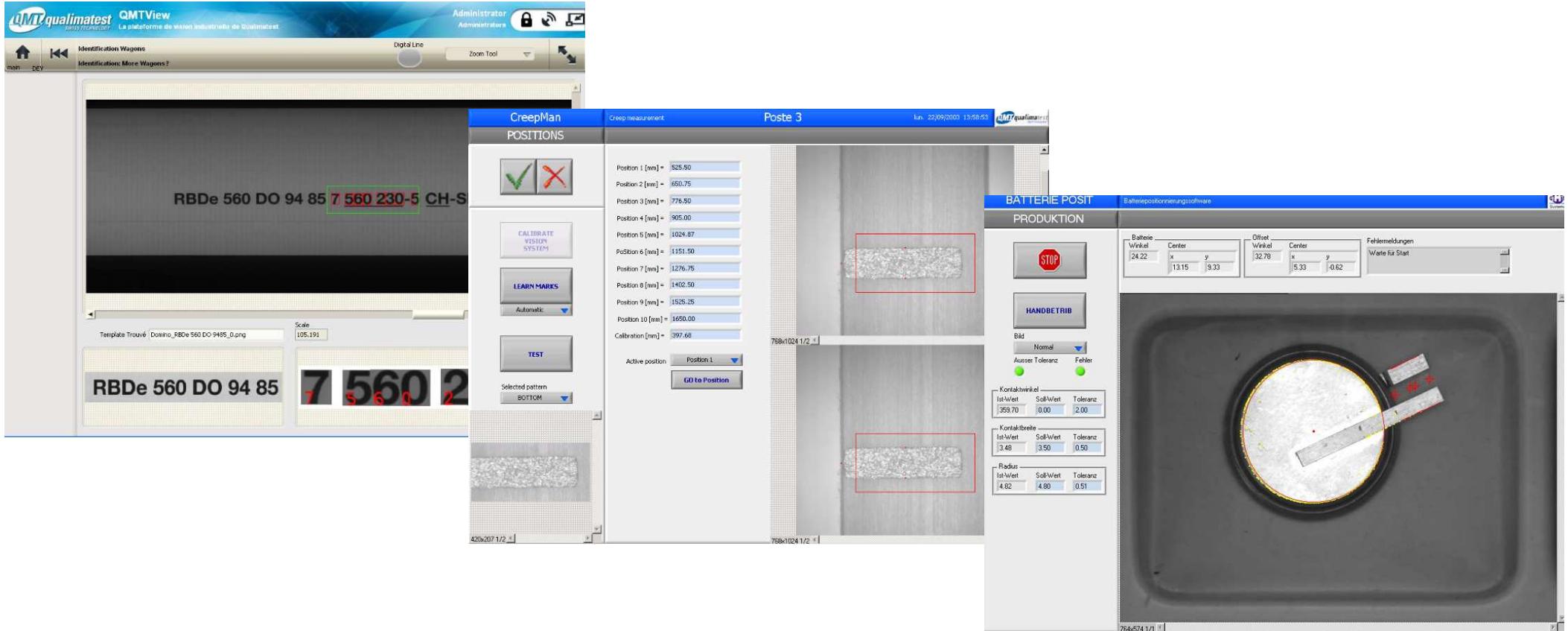
DEUX MEMBRES DU JURY
Vignaud *Sauvage*

POUR LE CREDIT SUISSE
Hermann

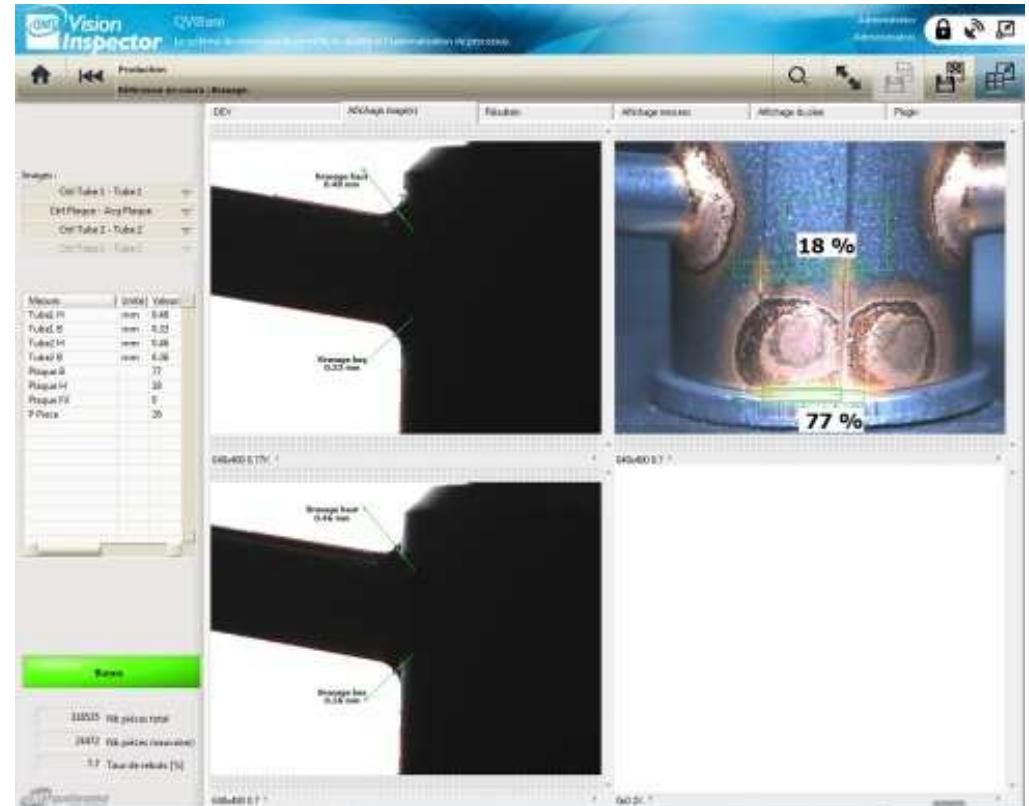
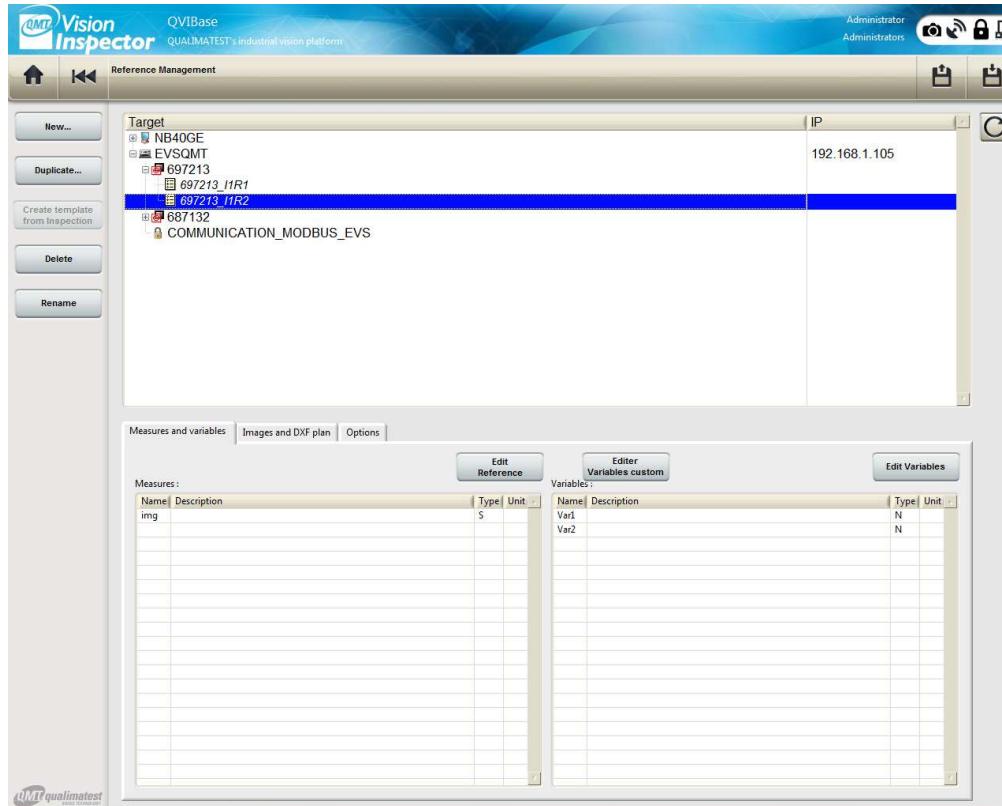


1992 - 2025

Des logiciels en LabVIEW



QMT Vision Inspector pour ne pas devoir développer des logiciels spécifiques



qmtmesure-pro et qmtmesure-base pour supprimer Vision Builder (facilité d'utilisation et performance)

LES TROIS VERSIONS DE QMTMESURE

Des logiciels standards avec des options et la possibilité de les personnaliser

Logiciel QMTMesure-Base

Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision sans aucune programmation

Il suffit de sélectionner la fonction de mesure désirée, de placer la pièce dans la zone de mesure et de lire les résultats de mesure à l'écran.
QMTMesure-Base comprend une liste de fonctions de base et des fonctions avancées optionnelles

Logiciel QMTMesure-Pro

Le logiciel pour la mesure dimensionnelle à haute précision avec une programmation assistée

Le programme de contrôle est réalisé à l'aide d'une interface intuitive comprenant des modèles de programmes, des équences de contrôle standard et des fonctions qui détectent automatiquement les caractéristiques de la pièce et les proposent.
L'opérateur peut ainsi sélectionner les contrôles et définir les tolérances, le programme de contrôle est ainsi créé automatiquement.

Logiciel QMTMesure-Expert

Le logiciel pour la mesure dimensionnelle à haute précision avec une programmation expert

La version du logiciel destinée aux experts. Toutes les fonctions de base sont disponibles pour pouvoir créer son programme de contrôle

qmt+

Solutions personnalisables pour le test et le contrôle qualité

**Développement des logiciels qmt
sur une nouvelle base
technologique**

Un logiciel basé sur les dernières technologies et les 35 années d'expérience de qmt

- Un logiciel de dernière génération réalisé en partenariat avec Digiinov
- Un logiciel modulaire et personnalisable par plugins
- Un logiciel qui est répond aux contraintes de protection des données et cybersécurité
- Des interface utilisateurs standardisées, intuitives et simples d'utilisation
- Des applications et des fonctions métiers pour répondre aux différentes applications industrielles



Powered by **digiinov**

Un logiciel pour les produits et les solutions de toutes les applications qmt



Contrôle
d'aspect



Contrôle
dimensionnel



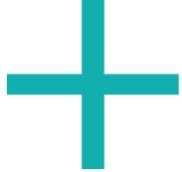
Test
électromécanique



Contrôle
horloger



Certifié
ISO 13485



Des objectifs pour les nouveaux logiciels

Simplicité d'utilisation

- + Nouvelle interface utilisateur
- + Assistant de création de programmes

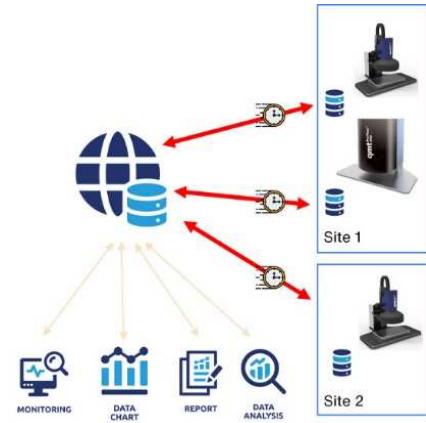


Capacité de personnalisation

- + Réponse rapide aux demandes spécifiques des clients
- + Grande capacité d'évolution des équipements
- + Ajout de fonctionnalités sans modification du logiciel de base

Gestion des données

- + Gestion centralisée multi-équipements
- + Valorisation des données



2023 - 2025

Développements des logiciels métiers



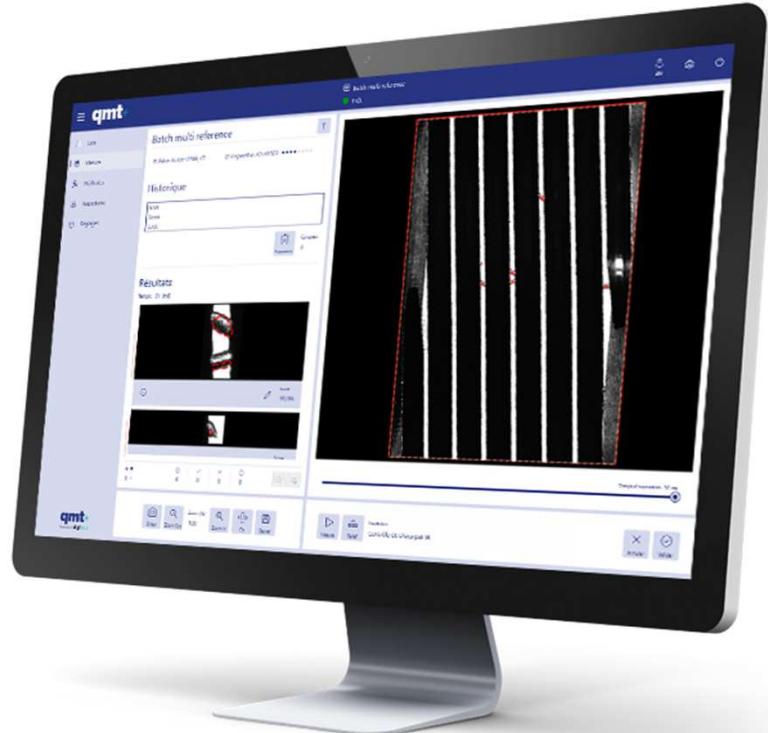
2023

2024

2025

Le logiciel qmtmesure pour le contrôle d'aspect et la mesure dimensionnelle et la création d'un logiciel uniifié

- Pour toutes les applications (qmtcolor, qmtoocr, qmtprotime et qmtmesure).
- Personnalisations par plugins
 - Ajout de fonctions dans le séquenceur
 - Ecrans
 - Rapports
 - Gestion de lots spécifiques
- Application personnalisée
- Nous pourrons ainsi déployer des solutions combinant les différents contrôles comme par exemple de la marche diurne combinée avec du contrôle de conformité de montres terminées



qmt+

Solutions personnalisables pour le test et le contrôle
qualité

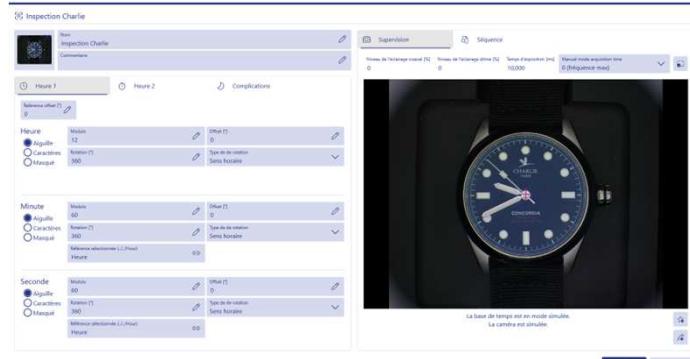
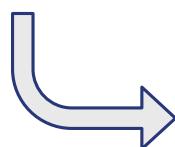
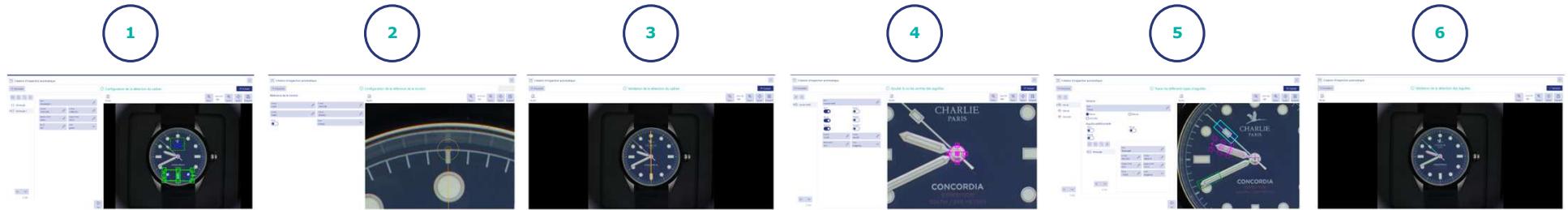
Le logiciel qmt

Une programmation simple pour adresser les différents types d'applications

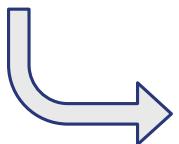
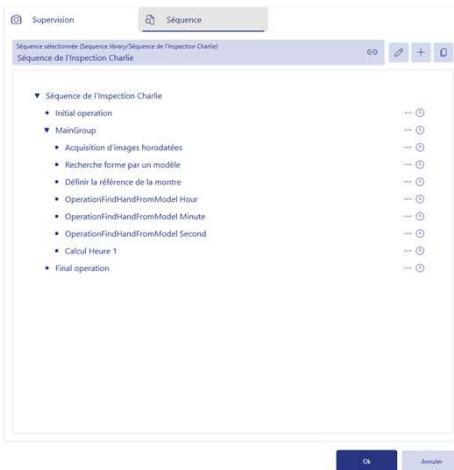
- Des programmes de mesures structurés pour garantir la modularité
 - Gestion des articles
 - Séquence de mesure
- Un séquenceur pour créer le programme de contrôle sur la base d'une librairie d'outils de traitement et mesure
- Simplicité de création de programme de mesure avec un assistant (guide de configuration de fonction)
- Les programmes de mesure sont versionnés avec traçabilité des changements



Exemple d'assistant pour la création d'un programme de lecture de l'heure (qmtprotime)



Génération automatique
de la séquence de mesure



Gestion de lots mono ou multi-référence

The screenshot displays the qmt+ software interface, specifically the 'Lots' module. The main window shows a list of four items under 'Lot avec références multiples'. Each item has a number (1, 2, 3, 4), a name (00100, 00101, 00102, 00103), and a reference (Inspection 45XX). The right side of the interface shows a summary for the entire lot and detailed results for each piece.

Lot avec références multiples

Numéro	Nom	Référence
1	00100	Inspection 45XX
2	00101	Inspection 45XX
3	00102	Inspection 45XX
4	00103	Inspection 45XX

Lot avec références multiples

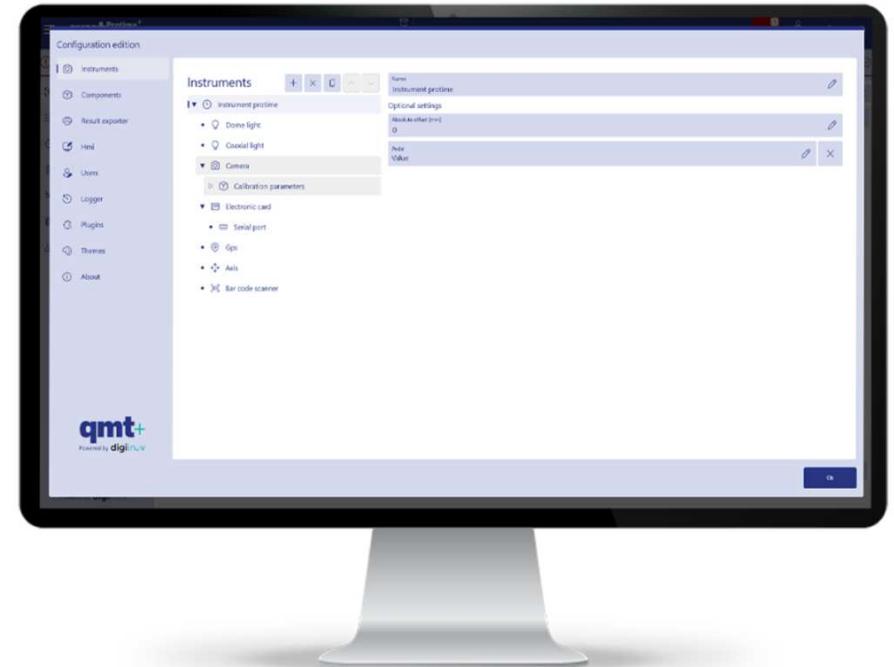
Méthode de calcul:	Méthode QMT
Création:	21.10.2025 17:07:19
Auteur:	Admin

Résultats

Pièce	Inspection
00100	Inspection 45XX
00101	Inspection 45XX
00102	Inspection 45XX
00103	Inspection 45XX

Gestion modulaire des instruments

- Un gestionnaire centralisé des instruments pilotés par le logiciel
- Caméra, éclairage, axes motorisés, ...
- Paramétrage et configuration
- Ajout d'instruments réalisés par plugins



Gestion avancée des utilisateurs et des langues

Édition configuration

- Instruments
- Composants
- Exporter résultat
- HMI
- Utilisateurs**
- Journal
- Plugins
- Thèmes
- À propos

qmt+
Powered by diginov

Droits

Utilisateurs

	Rôles			
	+	X	Editer	Rechercher
Admin				

Rôles

	Permissions			
	Lire	Modifier	Ajouter	Supprimer
Accès Configuration	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page À propos	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page Composants	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page Composants - Halcon - Matching	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page Exporteurs résultats	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page HMI	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Configuration - Page Instruments	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

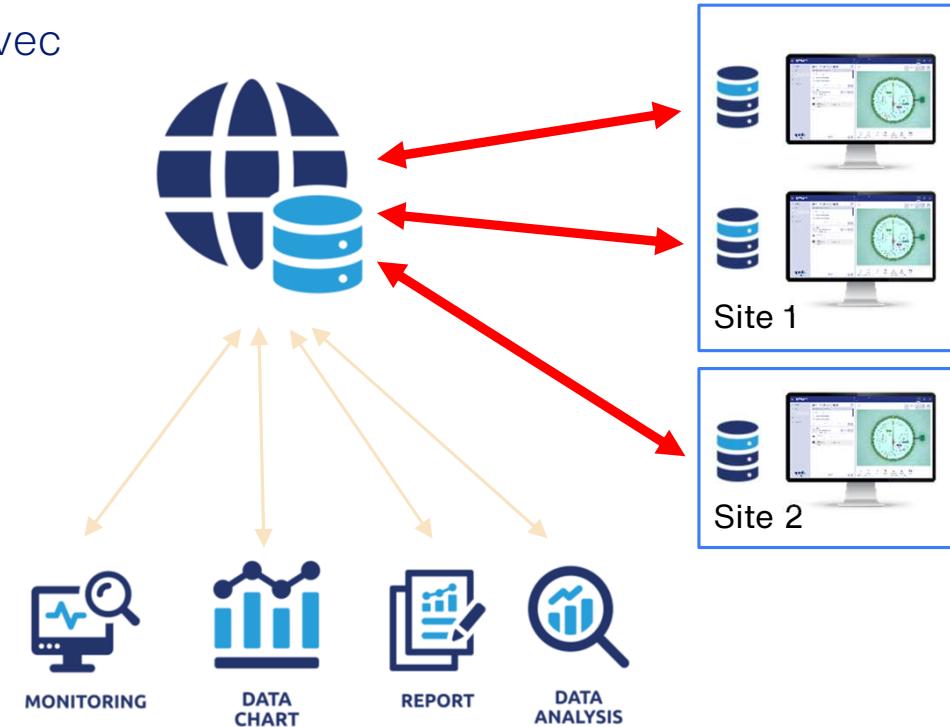
Permissions

	Rôles			
	+	X	Editer	Rechercher
Admin				

Ok

Une gestion centralisée multi équipements des données

- Base de données de nouvelle génération avec tous les outils de gestion et de valorisation des données
- Possibilité de centraliser les données pour plusieurs équipements
 - Articles et programmes de mesures
 - Lots
 - Résultats et images
- Gestion du mode online/offline avec re-synchronisation automatique
- Possibilité de personnaliser la base de données pour adresser des personnalisations

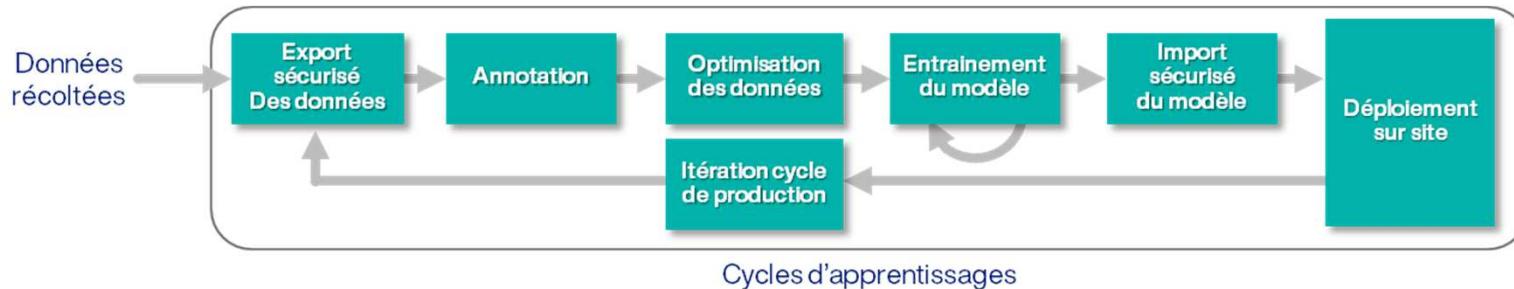


L'Intelligence artificielle est intégrée

- Gestion avancées des données pour l'apprentissage en continu
- Détection par Deep Learning avec possibilité d'évoluer dans le temps selon les résultats en production
- Apprentissage en modes supervisés (classification et segmentation) et non supervisé

HALCON
a product of MVtec

COGNEX
VIDI

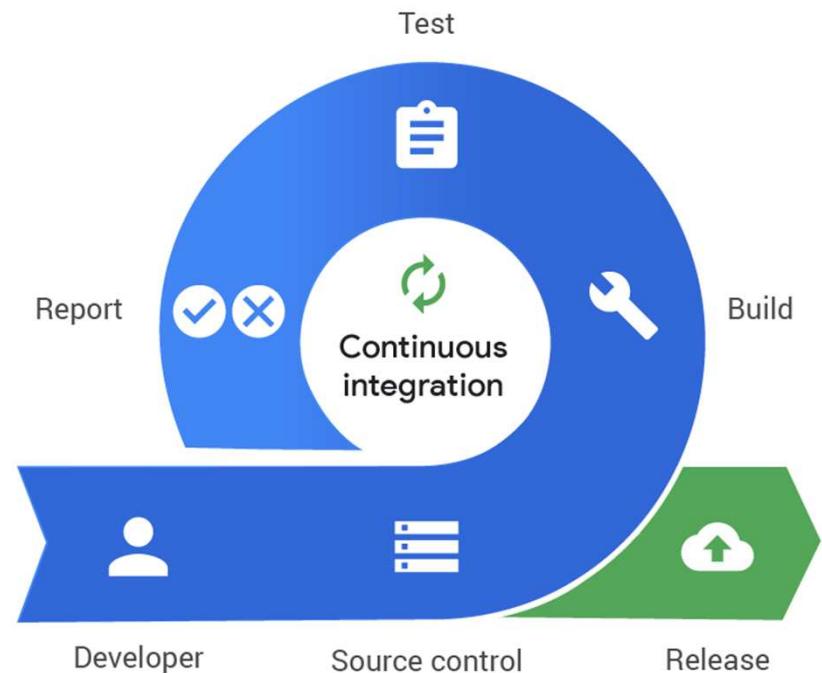


Les différents modes d'apprentissages

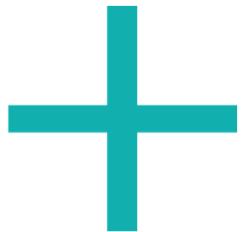
Apprentissage	Non Supervisé	Supervisé par Classification	Supervisé par Segmentation
Dataset	<ul style="list-style-type: none"> Pièces Bonnes 	<ul style="list-style-type: none"> Pièces Bonnes et Mauvaises 	<ul style="list-style-type: none"> Pièces Bonnes et Mauvaises avec défauts identifiés 
Précision d'analyse	<ul style="list-style-type: none"> Au niveau Image 	<ul style="list-style-type: none"> Au niveau Image 	<ul style="list-style-type: none"> Au niveau Pixel
Résultats	<ul style="list-style-type: none"> GO/NO GO pièce avec incertitudes 	<ul style="list-style-type: none"> GO/NO GO pièce Classes des défauts 	<ul style="list-style-type: none"> GO/NO GO pièce Classes des défauts Défauts localisés (Centroids) 
Intérêt	<ul style="list-style-type: none"> Processus le plus simple Pas de temps requis pour la labellisation des défauts Pas de pièces Mauvaises requises Surveillance de nouvelle production 	<ul style="list-style-type: none"> Détection précise des défauts connus si le dataset d'entraînement est quantitatif Meilleures Performances qu'en non supervisé Classification des défauts 	<ul style="list-style-type: none"> Meilleure Précision Meilleurs Scores d'Analyse et de Classification Localisation du défaut sur l'image
Contraintes	<ul style="list-style-type: none"> Taux de faux positifs et négatifs possiblement non acceptable 	<ul style="list-style-type: none"> Nécessité d'entraîner des modèles avec un dataset de défauts connus et suffisant Etape de labellisation manuelle des défauts au niveau image 	<ul style="list-style-type: none"> Nécessité d'entraîner des modèles avec un dataset de défauts connus et suffisant Etape de labellisation manuelle des défauts au niveau pixel

Maîtrise de la qualité

- Une forge logicielle et un versionnage du code
- Du code stable avec des changements incrémentaux maîtrisés par un processus de validation solide
- L'intégration continue (profiling, assemblage, tests unitaires et d'intégration automatisés) durant le développement et pour les releases
- Une plateforme pour tracer les versions, améliorations et bugs



Restez connecté avec qmt ou contactez-nous



info@qmt-group.com

www.qmt-group.com

www.linkedin.com/company/qmt-group

<https://www.qmt-group.com/fr/90/newsletter.html>

+ Suisse

Chemin du Pont-du-Centenaire 109,
1228 Plan-les-Ouates (Genève)
+41 22 884 00 30

+ France

17 rue Saint Exupéry, Parc d'activités Alpespace,
73800 Porte-de-Savoie
+33 (0)4 38 92 15 50